

<b>Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen WIG</b>	<b>DR-SG 4501</b>																																				
<b>Normbezeichnungen</b>	EN ISO 14343-A : W 25 9 4 N L (EN ISO 14343-B : 2594) AWS/ASME-A5.9 : ER 2594																																				
<b>Eigenschaften/ Anwendungen</b>	WIG-Schweißstab zum Verbindungsschweißen von austenitisch - ferritischen Stählen (Superduplexstählen), speziell im Offshore- Bereich. Das Schweißgut ist beständig gegen Spannungsrisskorrosion und Lochfraß. Für Betriebstemperaturen von -50 °C bis 250 °C.																																				
<b>Drahtanalyse (Richtwerte)</b>	<table style="margin: auto;"> <tr> <td>C</td> <td>Si</td> <td>Mn</td> <td>P</td> <td>S</td> <td>Ni</td> </tr> <tr> <td>0,030</td> <td>1,000</td> <td>2,500</td> <td>0,030</td> <td>0,020</td> <td>8,00-10,50</td> </tr> <tr> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td></td> <td>Cu</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>24,00-27,00</td> <td>2,50-4,50</td> <td></td> <td>1,500</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>W</td> <td></td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>1,000</td> <td></td> <td>0,20-0,30</td> <td></td> </tr> </table>	C	Si	Mn	P	S	Ni	0,030	1,000	2,500	0,030	0,020	8,00-10,50	Cr	Mo		Cu			24,00-27,00	2,50-4,50		1,500					W		N				1,000		0,20-0,30	
C	Si	Mn	P	S	Ni																																
0,030	1,000	2,500	0,030	0,020	8,00-10,50																																
Cr	Mo		Cu																																		
24,00-27,00	2,50-4,50		1,500																																		
		W		N																																	
		1,000		0,20-0,30																																	
<b>Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes</b>	Schutzgas M 1 Streckgrenze Re >550 MPa Zugfestigkeit Rm >620 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 18 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 80 J bei 20 °C																																				
<b>Schutzgase</b>	M 12, M 13 nach EN ISO 14175																																				
<b>Zulassungen</b>																																					
<b>Ausbringung</b>																																					
<b>Stromart/Polung Schweißpositionen</b>	DC (=) - PA, PB, PC, PE, PF, (PG) nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4G, 3G, (3G) nach ASME IX																																				
<b>Empfohlene Arbeitsparameter</b>																																					
<b>Werkstoffe</b>	siehe Produktinformation																																				
<b>Lieferformen</b>	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage Durchmesser in mm: 2,00 - 2,40																																				
<b>Statistische Warennummer: 72230019</b>																																					

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)